



“ DES SOLUTIONS POUR RÉUSSIR  
OPÉRATIONS MINIÈRES D'OR  
(HARD ROCK AND ALLUVIALE) ”

**Apex Gold Mining Solutions Pvt. Ltd.**

**Ph:+971 52 649 7899**

**Rendre les opérations  
minières de roche dure et  
d'or alluvial plus efficaces  
et durables en fournissant  
des services  
de conseil technique**

**Nous aidons et guidons dans  
la prospection ainsi que dans  
l'exploration en profondeur  
comme les tranchées et le  
carottage, avec carottage et  
analyse. Nous aidons  
également à personnaliser les  
méthodes d'exploitation  
minière et de traitement des  
minéraux, tant pour  
l'exploitation minière à ciel  
ouvert que souterraine.**

**Avec nous, vous bénéficiez de tous les services sous un même toit : services de conseil, conception technique, achat, installation et mise en service d'usines d'enrichissement de minéraux personnalisées.**

**Nous assistons également nos clients dans le recrutement, l'évaluation et la formation de la main-d'œuvre.**

**Notre équipe d'experts planifie des processus de production optimaux en gérant les 3M : main d'œuvre, machines et matériel.**

## À PROPOS DE NOUS

Fondée en 1996, Apex Gold Mining Solutions Pvt.Ltd. est un leader dans la fourniture solutions personnalisées pour les services de conseil et d'ingénierie en matière d'exploitation minière de l'or.

APEXGME conçoit, fabrique et fournit une large gamme (5 à 500 TPH) de systèmes d'extraction pour les opérations d'extraction d'or, où chaque machine est précisément conçu pour répondre aux normes industrielles les plus élevées.

# POUR LE HARD ROCK



Installations d'une capacité allant jusqu'à 100 tonnes par heure



Taux de récupération et d'enrichissement élevé - obtenu grâce à des techniques physiques et chimiques, c'est-à-dire flottation, lixiviation et CIP.



Dernière sélection de machines pour le concassage, le broyage, le criblage, la séparation par gravité et l'enrichissement.



Méthodes de traitement économiques et les plus récentes pour obtenir un enrichissement maximal du concentré.



Durabilité garantie pour exécuter les processus 24h/24 et 7j/7.

## POUR LES ALLUVIES



Installations rentables et efficaces pour les opérations d'extraction d'or à petite et moyenne échelle.



Technologie multi-passes, y compris l'éclusage et la centrifugation pour améliorer la récupération.



Réduire la consommation d'eau en mettant en œuvre des technologies de stockage et de déshydratation.



Unités mobiles et stationnaires.

# EXPERTS À BORD



## **Mr. Kawaljit Singh Dhami**

Directeur général

---

M. Dhami possède plus de 30 ans d'expérience en conseil, en planification d'affaires ainsi qu'en gestion de diverses industries d'ingénierie, notamment l'exploitation aurifère. Il est ingénieur mécanique de profession avec un MBA en gestion des opérations ainsi qu'une certification de ceinture noire Six Sigma Master.

# EXPERTS À BORD



## **Mr. Shanth Kumar**

Directeur technique  
Mines et géologie

M. Shanth Kumar est un éminent ingénieur minier et possède 4 décennies d'expérience en tant que chef de projet dans un premier producteur d'or en Inde. Il se spécialise dans le fonçage de puits, le développement et la production mécanisés de mines, la planification avec un logiciel, l'enquête, la géologie, la ventilation, la mécanique des roches. , Système d'assèchement de la mine et planification avec logiciel . Il a également eu une large expérience des activités minières dans les mines à ciel ouvert ainsi que dans les mines souterraines mécanisées de métaux profonds opérant à près de 1 km sous la surface.

# EXPERTS À BORD



## **Mr. Shankar Gouda**

Directeur technique  
(Métallurgie)

---

M. Shanth Kumar est un éminent ingénieur minier et possède 4 décennies d'expérience en tant que chef de projet dans un premier producteur d'or en Inde. Il se spécialise dans le fonçage de puits, le développement et la production mécanisés de mines, la planification avec un logiciel, l'enquête, la géologie, la ventilation, la mécanique des roches. , Système d'assèchement de la mine et planification avec logiciel . Il a également eu une large expérience des activités minières dans les mines à ciel ouvert ainsi que dans les mines souterraines mécanisées de métaux profonds opérant à près de 1 km sous la surface

# EXPERTS À BORD



## **Mr. Krishna Naik**

Directeur technique  
Ingénierie

---

M. Krishna Naik est un ingénieur agréé expérimenté avec 30 années passées dans l'exploitation et la gestion de projets pour des projets d'exploitation aurifère à grande échelle. Il est un spécialiste de la planification, de la conception, de l'approvisionnement, de l'installation et de la mise en service d'usines d'enrichissement à grande échelle. Il est un expert dans l'optimisation des broyeurs SAG et des broyeurs à boulets et connaît différentes géographies, à savoir. Arménie, Togo, Ghana et Inde.

# EXPERTS À BORD



## **Mr. Apsar Miya**

Directeur technique  
Mines et géologie

M. Apsar Miya est un ingénieur minier expérimenté avec plus de 4 décennies d'expérience dans différentes opérations minières d'or à grande échelle. Il est un expert minier chevronné doté de connaissances exceptionnelles en matière d'exploitation minière, de planification, d'organisation et de mise en œuvre de roches dures.

# PROCÉDÉ, CAPACITÉS ET ÉQUIPEMENTS POUR LE HARD-ROCK EXTRAIT D'OR

## MODÉRÉ RÉCUPÉRATION PROCESSUS

**CAPACITÉS  
(5,15 TPH)**

- Concasseur à mâchoires
- Moulins à casseroles humides
- Concentrateur
- Table secouante

## HAUT PROCESSUS DE RÉCUPÉRATION

**CAPACITÉS  
(15,25,50,100 TPH)**

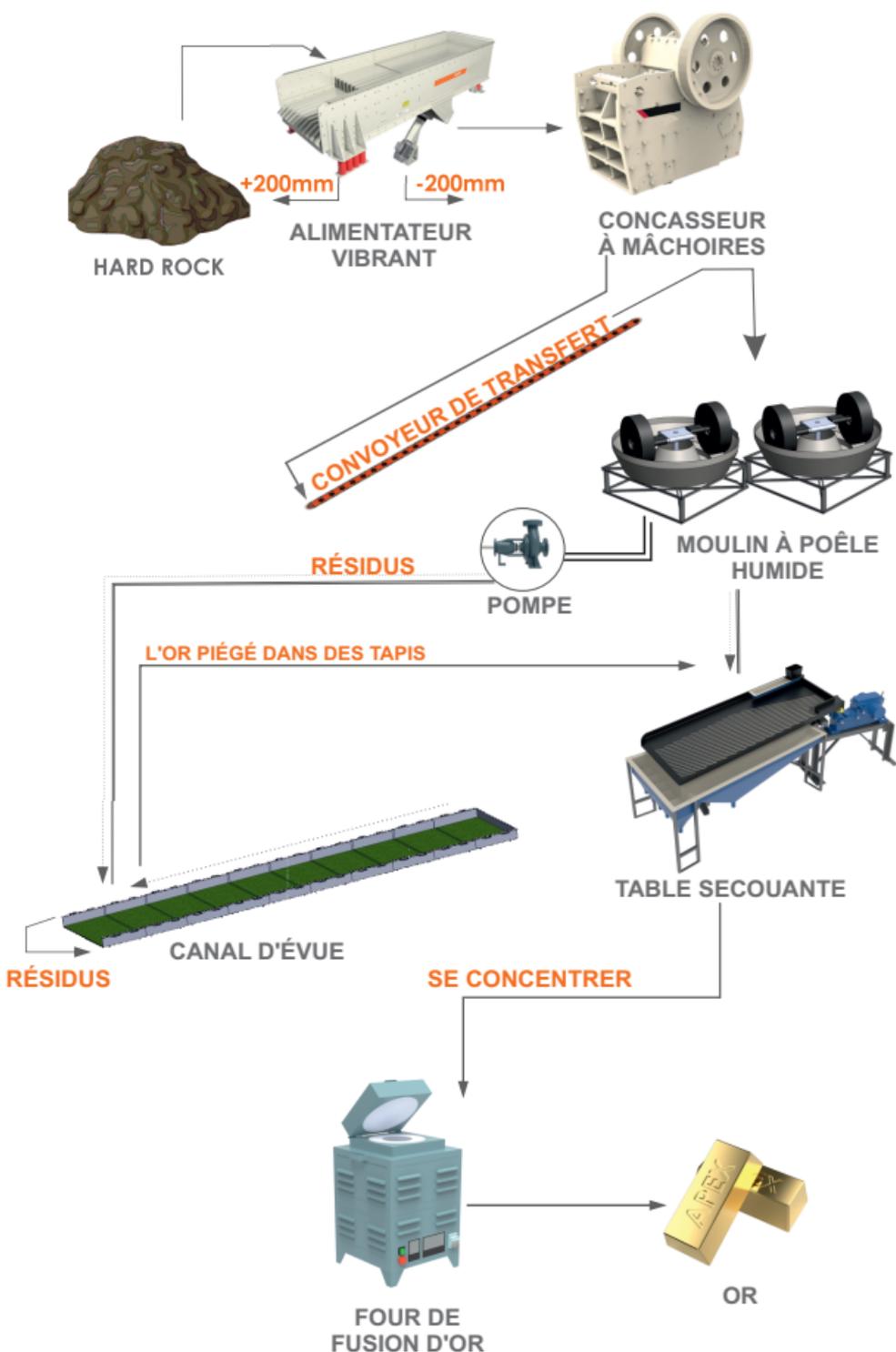
- Concasseur à mâchoires
- Broyeur à billes
- Tamis vibrant
- Hydrocyclone
- Réservoirs de stockage
- Concentrateur
- Table secouante

## PROCÉDÉ DE RÉCUPÉRATION ÉLEVÉE AVEC DES PRODUITS CHIMIQUES

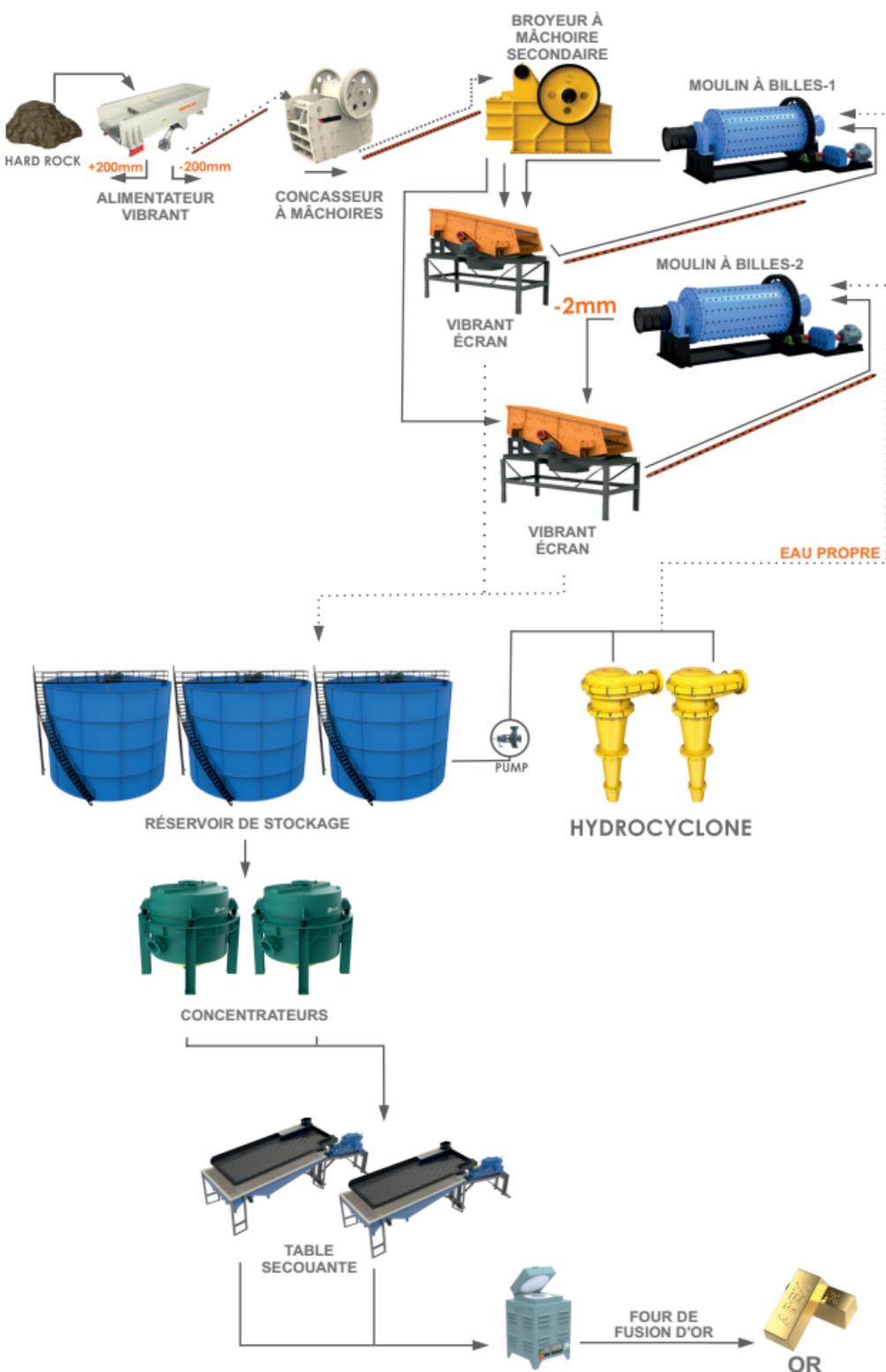
**CAPACITÉS  
(50,100 TPH)**

- Concasseur à mâchoires
- Broyeur à billes
- Tamis vibrant
- Hydrocyclone
- Réservoirs de stockage
- Concentrateur
- Table secouante
- Plus épais
- Réservoir de lixiviation
- Carbone dans le processus de pâte
- Électrolyse

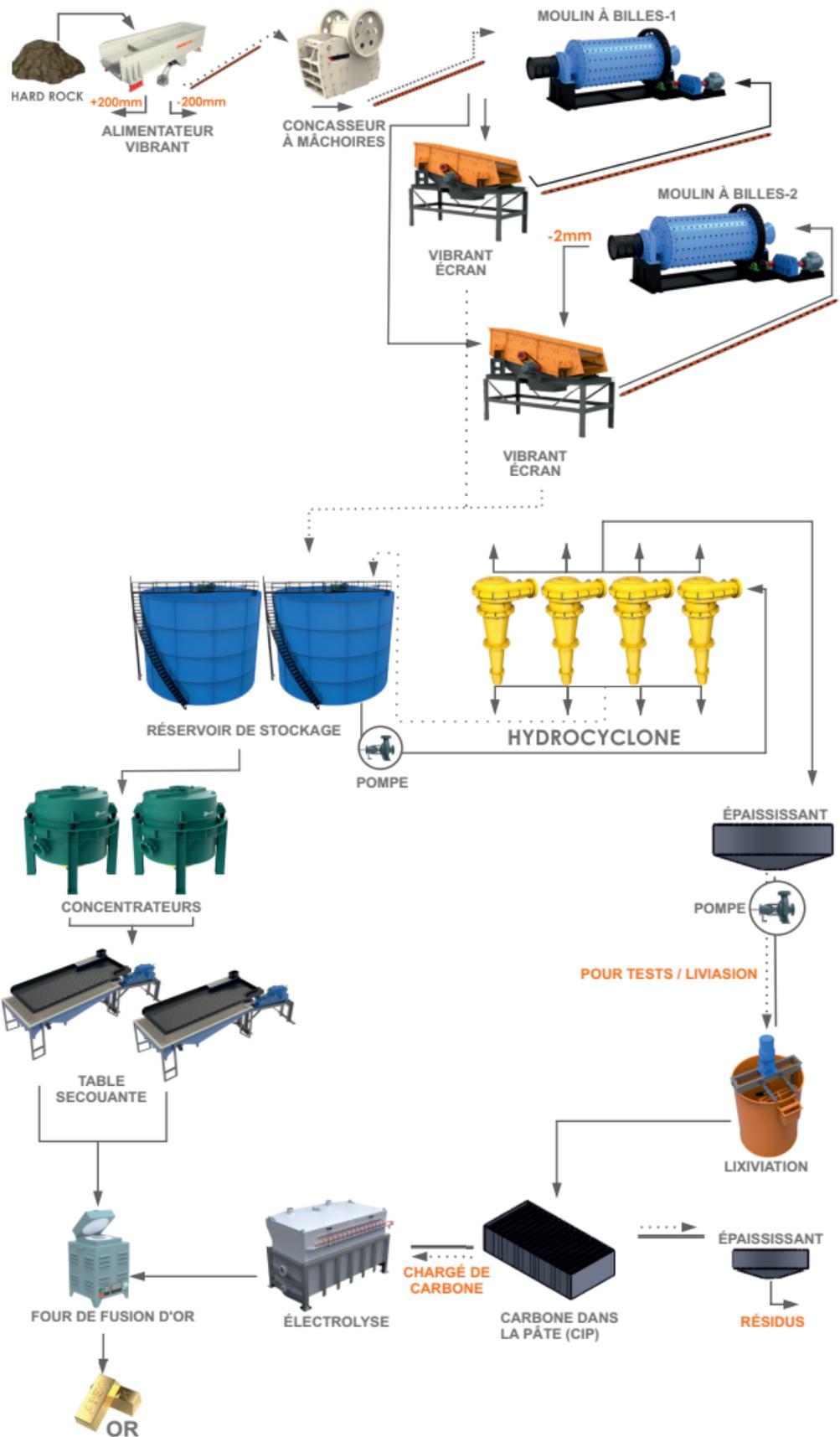
# RÉCUPÉRATION MODÉRÉE PROCÉDÉ (5,15TPH)



# RÉCUPÉRATION ÉLEVÉE PROCÉDÉ (15,25,50,100TPH)



# PROCESSUS DE RÉCUPÉRATION ÉLEVÉE AVEC DES PRODUITS CHIMIQUES (50,100TPH)



# PROCÉDÉ, CAPACITÉS ET ÉQUIPEMENTS POUR LES ALLUVIES EXTRAIT D'OR

## MODÉRÉ RÉCUPÉRATION PROCESSUS

**CAPACITÉS  
(60,80 TPH)**

- Usine de lavage
- Canal d'écluse
- Table secouante

## HAUT PROCESSUS DE RÉCUPÉRATION

**CAPACITÉS  
(60,80,100,120TPH)**

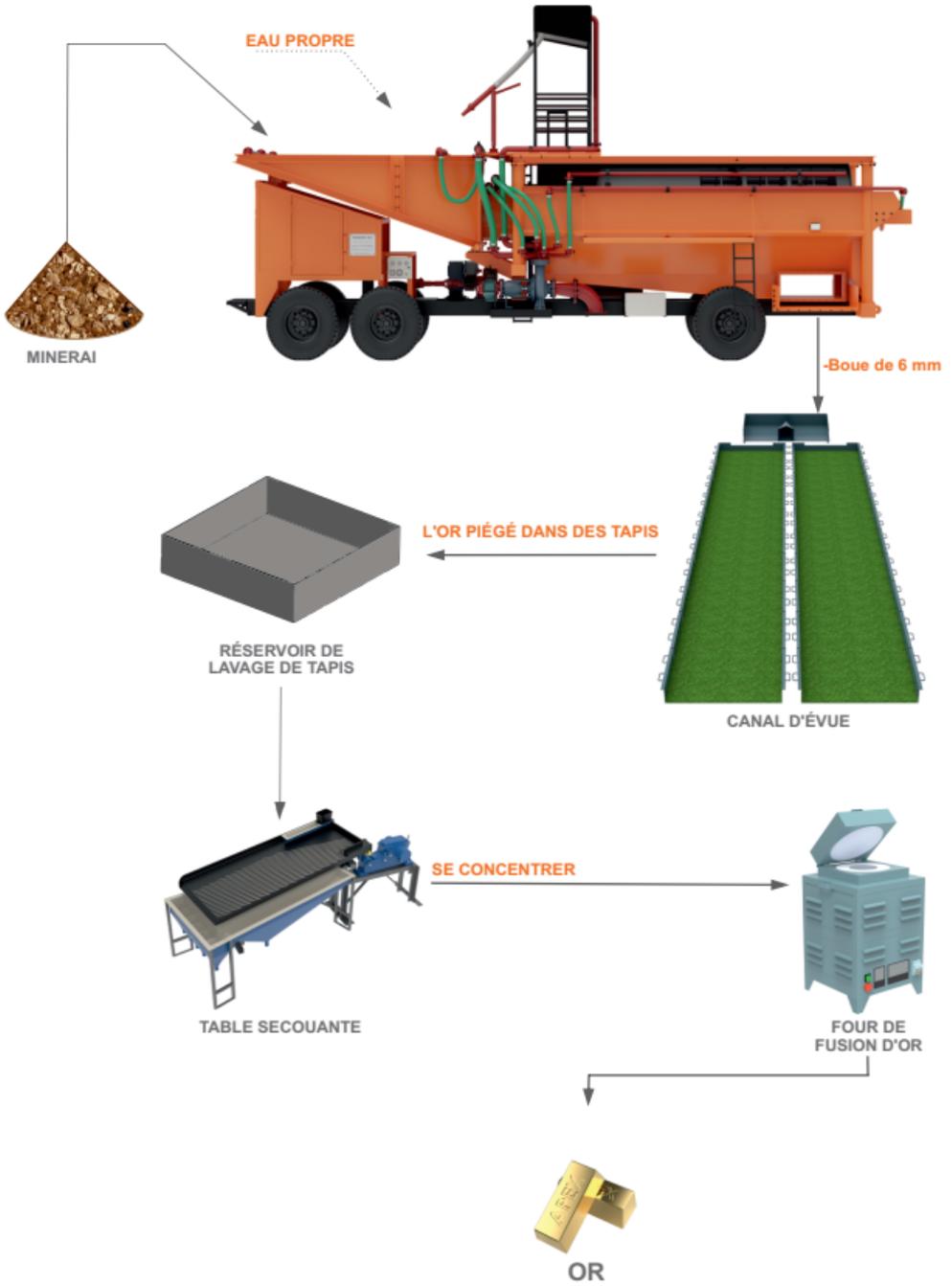
- Usine de lavage
- Hydrocyclone (Cavex)
- Réservoirs de stockage
- Concentrateur (Knelson)
- Table secouante

## PROCÉDÉ DE RÉCUPÉRATION ÉLEVÉE AVEC DES PRODUITS CHIMIQUES

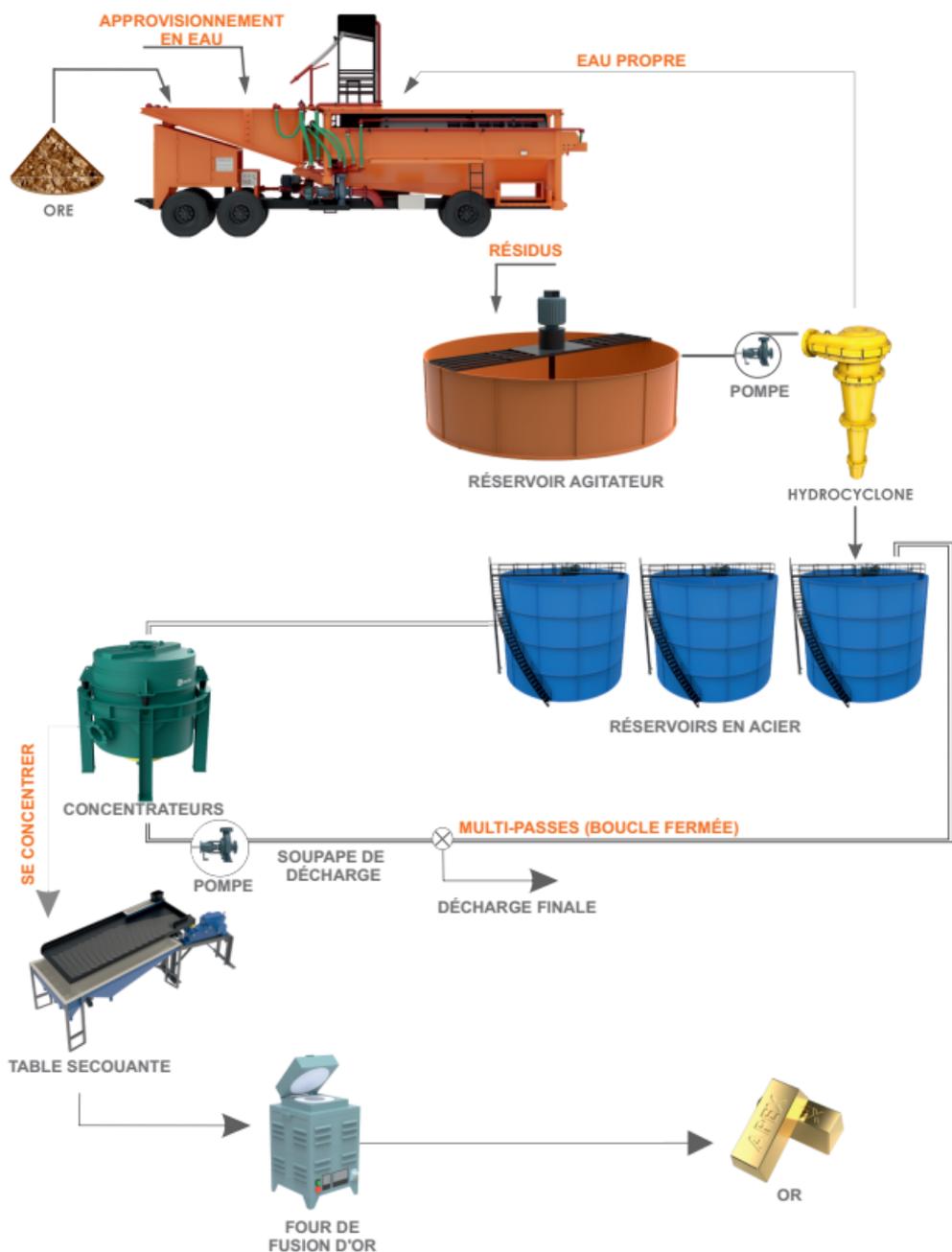
**CAPACITÉS  
(80,100,120TPH)**

- Usine de lavage
- Hydrocyclone (Cavex)
- Réservoirs de stockage
- Concentrateur
- Table secouante
- Épaississant
- Réservoir de lixiviation
- Carbone dans le processus de pâte
- Électrolyse

# PROCESSUS DE RÉCUPÉRATION MODÉRÉ (60,80)TPH)



# PROCESSUS DE RÉCUPÉRATION ÉLEVÉE (60,80,100,120)TPH







### **Alimentateur vibrant:**

Ceux-ci fournissent une alimentation stable et contrôlée pour le traitement en aval et sont conçus pour les installations mobiles et stationnaires.



### **Installations de lavage :**

Ces machines fiables et robustes pour le lavage des boues sont le résultat d'années d'expérience sur le terrain et d'une excellente ingénierie.



### **Shaker Deck :**

Il s'agit d'une usine de lavage d'or conçue pour piéger un maximum d'or libre dans son ventre. Cette machine est spécialement développée pour l'exploitation minière alluviale à petite échelle.



### **Réservoirs en acier :**

Des protocoles de conception, de construction et de sécurité appropriés sont maintenus lors de l'érection de ces réservoirs pour un stockage pratique du lisier.



### **Broyeurs à boulets :**

Ces machines très avancées sont spécialement conçues pour le broyage humide, consomment peu d'énergie et nécessitent un minimum d'entretien.



### **Vibrant Écran :**

Ils sont conçus pour incorporer tout type de taille de criblage et de support, sec et humide.



### **Concasseur à mâchoires :**

Ces machines fiables et productives ont été développées pour broyer les minerais et les roches les plus durs avec des performances exceptionnelles.



### **Hydro-cyclone :**

Ils sont connus pour leur efficacité, leur fiabilité et leurs performances dans les processus de classification granulométrique, de déschlammage et de déshydratation.



### **Concentrateurs :**

ils sont conçus pour obtenir la récupération la plus élevée d'or libre grâce à des performances de circuit optimales.



### **Carbone dans la pâte (CIP) :**

Cet équipement est conçu et fabriqué pour extraire tout l'or dissous sur charbon actif par adsorption.



### **Table Secouante :**

Ces tables sont conçues et fabriquées pour séparer efficacement l'or libre des autres minéraux plus légers et du sable.



### **Configuration d'élution (désorption du carbone) et d'électro-gainage :**

dans cette configuration, la désorption de l'or et l'électro-gainage sont effectuées de manière efficace et efficiente dans la colonne d'élution et la cellule électro-gainante.



### **Machine de flottation :**

Cette machine est utilisée pour l'agitation et la mousse, afin de réduire la ration de concentré et de matériau en groupe pour des opérations économiques.



### **Four de fusion d'or :**

ces fours de fusion sont capables d'extraire et d'affiner l'or du minerai à haute température tout en maintenant tous les protocoles de sécurité.

**PRÉSENCE GLOBALE**



**Apex Gold Mining Solutions Pvt. Ltd.**

**Frotter. Bureau :**740-A Domaine urbain-1,  
Jalandhar– 144002, Pendjab,Inde

**Travaux :** Terrain n°. C-53 et C-54,  
Vill. Jhal Thikriwal,Kapurthala- 144602,  
Pendjab,Inde

**CONTACTEZ-NOUS**

**Mail: [info@apexgme.com](mailto:info@apexgme.com)**

**Web: [www.apexgme.com](http://www.apexgme.com)**

**Ph:+971 52 649 7899**

ANCIENNEMENT CONNU SOUS LE NOM

**ARSP**